



技术要求

- 1.零件表面应光洁无毛刺、毛边及磕碰伤;
- 2.零件表面进行阳极氧化, 黑色;
- 3.未注尺寸及形位公差按标题栏一般公差要求执行;

V2	D2	G/ALP01.040-2018	V2	▲六个安装孔位更改, 取消防错标识	高杨	2018.11.8			
V1			V1	零件新增, 图纸下发	王洪尧	2018.9.3			
3D版本	分区	更改文件号	2D版本	更改描述	更改	日期	审核	日期	批准
				北京光华荣昌汽车部件有限公司					
第一角投影视图				一般公差		材料 2A12			
				线性	GB/T 1804-M				
				角度	GB/T 1804-M				
				形位	GB 1184-H	名称			
特殊特性符号: 【1】安全特性; 【2】关键特性				阶段标记		重量(Kg)	比例	BJ40前空气弹簧上盖	
设计	高杨	18.11.8	标准北	0.94kg	1:1	件号(图号)			
校对			审核			102.1010.01_V2			
工艺			批准						
				共 1 张		第 1 张			

张明 11.8

项目代号: P2018AL02